

北汽重卡 BAIC TRUCKS	关于发布聚氨酯密封胶验证标准的通知 北汽重卡制知字〔2024〕第416号 ■通知 <input type="checkbox"/> 通报 <input type="checkbox"/> 纪要 <input type="checkbox"/> 报告 <input type="checkbox"/> 计划	表号: BZBG. 108. 017. 01. B																														
		生效日期: 2022-6-29 保存期限: 10年 ■公开 <input type="checkbox"/> 非公开																														
会签人签字	各部门: 为配合质量采购部开展聚氨酯密封胶辅料降本工作,制造部按照汽车行业标准《QCT 1024-2015 汽车用单组分聚氨酯密封胶》的规定,结合总装前风窗粘接工艺及产品质量要求,发布汽车用单组分聚氨酯密封胶性能参数及试验过程规范如下:																															
<u>李嘉川</u>	1. 车用单组分聚氨酯密封胶性能参数表																															
<u>朱中成</u>	<table><thead><tr><th>参数</th><th>标准值</th></tr></thead><tbody><tr><td>颜色</td><td>黑色</td></tr><tr><td>外观</td><td>均匀细腻, 无气泡、凝胶和颗粒</td></tr><tr><td>不挥发体含量</td><td>≥95%</td></tr><tr><td>密度</td><td>>1.2g/cm³</td></tr><tr><td>下垂度</td><td>≤0.5mm</td></tr><tr><td>表干时间</td><td>20-50分钟</td></tr><tr><td>固化速度</td><td>≥3mm/24小时</td></tr><tr><td>硬度</td><td>50-60 HA</td></tr><tr><td>拉伸强度</td><td>8.0 N/mm²</td></tr><tr><td>剪切强度</td><td>≥3.5MPa (3mm)</td></tr><tr><td>撕裂强度</td><td>35N/mm²</td></tr><tr><td>低温属性</td><td>-45℃无断裂</td></tr><tr><td>使用温度范围</td><td>-40 - 90℃</td></tr><tr><td>耐候性</td><td>符合国标QCT1024规定的耐候性(耐温性、耐湿性、耐水性、加速老化、耐气候交变)</td></tr></tbody></table>	参数	标准值	颜色	黑色	外观	均匀细腻, 无气泡、凝胶和颗粒	不挥发体含量	≥95%	密度	>1.2g/cm ³	下垂度	≤0.5mm	表干时间	20-50分钟	固化速度	≥3mm/24小时	硬度	50-60 HA	拉伸强度	8.0 N/mm ²	剪切强度	≥3.5MPa (3mm)	撕裂强度	35N/mm ²	低温属性	-45℃无断裂	使用温度范围	-40 - 90℃	耐候性	符合国标QCT1024规定的耐候性(耐温性、耐湿性、耐水性、加速老化、耐气候交变)	
参数	标准值																															
颜色	黑色																															
外观	均匀细腻, 无气泡、凝胶和颗粒																															
不挥发体含量	≥95%																															
密度	>1.2g/cm ³																															
下垂度	≤0.5mm																															
表干时间	20-50分钟																															
固化速度	≥3mm/24小时																															
硬度	50-60 HA																															
拉伸强度	8.0 N/mm ²																															
剪切强度	≥3.5MPa (3mm)																															
撕裂强度	35N/mm ²																															
低温属性	-45℃无断裂																															
使用温度范围	-40 - 90℃																															
耐候性	符合国标QCT1024规定的耐候性(耐温性、耐湿性、耐水性、加速老化、耐气候交变)																															
<u>赵海龙</u>	2. 聚氨酯密封胶验证方法																															
<u>杨国忠</u>	为降低验证过程风险,按照分阶段多步骤验证的原则,制订循序渐进式的验证步骤,过程结果由采购部、制造部、质量部、技术中心共同判断:																															
<u>杨振玉</u>	(未完 接下文)																															
<u>高俊英</u>																																
<u>金晓钢</u>																																
<u>刘恩超</u>																																
<u>管杨</u>																																
	<table><thead><tr><th>批示</th><th>批准</th><th>审定</th><th>审核</th><th>拟文</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>赵明</td><td>张伟</td><td>谢勇</td><td>总装部</td></tr></tbody></table> <p>主送: 抄报: 抄送:</p>	批示	批准	审定	审核	拟文		赵明	张伟	谢勇	总装部																					
批示	批准	审定	审核	拟文																												
	赵明	张伟	谢勇	总装部																												

批准时间: 2024年9月29日

发放时间: 2024年9月30日

阶段	验证方法	验证数量	验证目标	验证周期	组织部门	相关责任
参数审核	将供应商提供的胶和北汽重卡风挡玻璃，提供给有资质的第三方实验室检测参数表性能的真实性，出具合法有效的检测报告。	/	性能参数	/	采购部	胶的供应商承担检验的物料和检测费
样板剥离试验	试验方法： 采用手工涂胶的方式，在前风窗玻璃陶瓷涂层涂胶，后压平胶型轨迹，胶完全固化后切割验证，剪切过程中玻璃胶与玻璃陶瓷涂层粘接情况进行确认 判定方法： 剪切过程中玻璃胶与玻璃陶瓷涂层脱开宽度≤6mm	3 台	密封胶的粘接稳定性	1 周	制造部 质量部	胶的供应商提供物料（软包装玻璃胶+清洗活化剂）
手动涂胶装车验证	试验方法： 采用手工涂胶的方式，在试验样车上安装前挡玻璃，胶固化后，对车辆进行厂内淋雨检测（淋雨时间>20min），淋雨完成后车辆拆卸玻璃确认玻璃胶粘接情况 判定方法： 以前风挡是否漏雨作为判定依据，任意车辆除人为因素导致胶型轨迹断开以外的玻璃漏雨，判定为试验不通过。不能进入下一阶段	3 台	密封胶的粘接稳定性	2 周	制造部 质量部	胶的供应商提供物料、对前涂胶工艺进行指导
试制长测装车验证	试验方法： 采用手工涂胶的方式，在试验样车上安装前挡玻璃，胶固化后，对车辆进行厂内淋雨检测（淋雨时间>20min），淋雨完成后长测验证玻璃胶粘接稳定性 判定方法： 以前风挡是否漏雨或脱胶作为判定依据，任意车辆除人为因素导致胶型轨迹断开以外的玻璃漏雨或者玻璃胶与车身、玻璃脱开，判定为试验不通过。不能进入下一阶段	3 台	密封胶的粘接稳定性	以长测车辆里程 2 万公里所用时间为准则	采购部 技术中心	胶的供应商提供物料、对前涂胶工艺进行指导
产线小批量装车验证	试验方法： 用机器人涂胶工艺，进行挡风玻璃安装。对车辆进行厂内淋雨检测。 判定方法： 如果任意车辆由于玻璃胶脱开导致出现漏雨，判定为试验不通过。不能进入下一阶段	50 台	密封胶的工艺性	3 周	制造部 质量部	胶的供应商提供物料、承担对机器人供胶系统的清洗调试费用
市场验证阶段	对通过上述试验的 50 台车，进行市场跟踪，以终端用户使用满 6 个月为准，如果车辆出现玻璃胶脱开导致漏雨判定为不合格	50 台	密封胶的耐久性	6-8 个月	营销公司 质量部	胶的供应商承担市场返修的费用